

HSP

Hitz 機関部品情報

発行番号：HSP-B1801 発行年月：2018 年 4 月

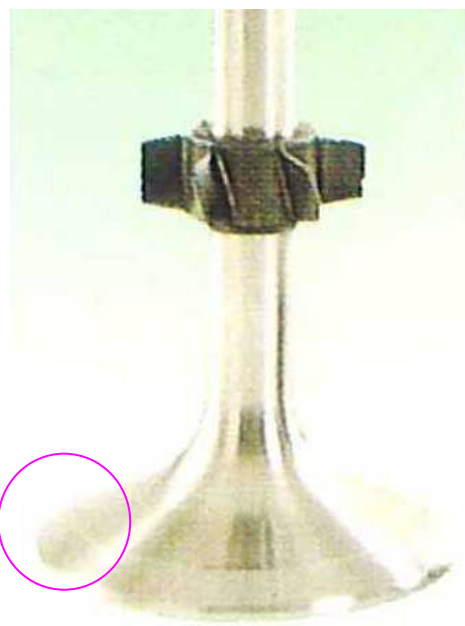
対象機種：MC/MC-C/ME-C 排気弁 Dura スピンドルの補修サービス

排気弁 Dura スピンドルのシート部は、新造時に下図に示す“高延性材料 + 特殊熱処理 + ロール加工”の特殊処理を施工することで高硬度かつ強靱なシート面を形成しています。就航後に触火面の焼損やシート面の吹き抜けにより溶接補修を行う場合、当社にご用命いただければ新造時と同様の特殊処理を施工し、強靱なシート面を再生できます。（エンジンサイズによっては、補修するより新品排気弁棒を購入いただくほうが安価な場合があります。）

排気弁棒の点検インターバル：16,000 時間（就航時や減速運転実施時は初回 6,000 時間）

溶接補修の許容回数：最大 3 回まで

シート面盛金：高延性材料
+
特殊熱処理
+
ロール加工



排気弁 Dura スピンドル

本情報に関するご相談やご用命は弊社担当者、もしくは下記の問い合わせ先までご連絡ください。

日立造船株式会社 機械事業本部 船用機器・脱硝ビジネスユニット

営業部	東京	TEL 03-6404-0142	E-mail	de-tokyo@hitachizosen.co.jp
	大阪	TEL 06-6569-0502	E-mail	de-hzds@hitachizosen.co.jp
	上海	TEL +86-21-6887-2525	E-mail	zixun_hitz@hitachizosen.com.cn

シンガポール TEL +65-6863-1490 E-mail de-sin-branch@mml.is.hitachizosen.co.jp

また技術的お問い合わせは下記連絡先でも対応いたします。

サービス部 技術グループ TEL 06-6569-0508 E-mail de-support@hitachizosen.co.jp