

HZDS

日立 B & W型
SULZER型
機関部品情報

発行番号：HZDS 89-03、発行年月：平成01-10

標題

船用機関

リフレッシュ!

日立造船ディーゼルサービス(株)は、日立B&WおよびSULZER型機関の純正部品を供給させていただいております。

最近、機関の性能改善などの技術的な問い合わせが多く、これら顧客のニーズに沿うべく、これまでの技術を生かし、主・補機関リフレッシュの改造などについて、ご相談させて頂く事になりました。ご検討事項がございましたら、ぜひご一報頂ければ幸いと存じます。

(裏面具体例をご参照下さい)

日立造船ディーゼルサービス株式会社

■ 連絡先

東京営業	TEL.(03)3215-1722	FAX.(03)3217-8588	TELEX.222-2156
大阪営業	TEL.(06)562-3411	FAX.(06)562-2900	TELEX.524-2101
因島事業所	TEL.(08452)2-5491	FAX.(08452)2-8416	TELAX.6499-91
技術サービス部	TEL.(06)562-3437	FAX.(06)562-4300	TELEX.524-2101
シンガポール支店	TEL.65-863-1490	FAX.65-861-7579	TELEX.HZSIN RS21906,21213

具体例（一部機種での実績）

1 排気弁まわりの改造

整備間隔の延長	空気バネ式回転弁	(組合可)	GF~GA
吹抜対策	リセス弁の採用		GF~MC
	材質の変更		GF~MC
	冷却型弁座の採用		45GF、35MC
触火面焼損対策	耐触材コーティング		全機種
コストダウン対策	材質の変更		RTA
排気弁座腐蝕対策	溶接補修		MC/RTA

2 燃焼室まわりの改造

ライナクラック対策	アトマイザーの仕様	60・70・80MC
	チャンファリング加工(船内可)	GF~MC
ブローバイ対策	リングの材質変更	MC/RTA
	リングのスキマ変更	MC/RTA
スカフティング対策	ロングスカート採用	MC
ライナ偏磨耗対策	アトマイザーの仕様変更	GF~MC/RTA
	バランスポートライナの採用	RND・RND-M・RL
ピストン焼損対策	耐蝕材コーティング	各機種
	アトマイザーの仕様変更	GFC~GA
ピストン油漏対策	Xーリングの採用	GB~MC
ライナガス漏対策	接触面機械加工(船内可)	各機種

3 燃焼システムの改造

省エネ対策	VITプランジャーの採用	EF~GA
保守費用の軽減	2ピースノズルの採用	RTA
	2弁方式の採用	RTA

4 その他

ピストン棒	表面処理(焼入)	GF~GFCA
スタフティングボックス	リング面圧・形状・材質変更	GF~GFCA/RTA
異常爆発予防対策	改良型起動弁の採用	60・70・80MC
各軸受の寿命	チェーン車用軸受	GF~GFCA
	クロス軸受(アルミシエル)	GB
高効率過給機の採用		各機種
静圧過給方式の採用		GF
モダンイゼーション		EF~GF
高出力化(スピードアップ)		各機種

5 補機類

発電機関の換装	各機種
排気ボイラーのフレッシュアップ	各機種
ポンプ・熱交等の換装	各機種